

CARRETE PARA MANGUERA DE HIDRANTE

J013E01

CARACTERÍSTICAS

Son dispositivos especialmente diseñados para facilitar el almacenamiento y el rápido despliegue de mangueras en sistemas de tuberías clase II en situaciones de emergencia, como en la extinción de incendio, construido con materiales resistentes, para soportar condiciones excesivas de uso, incluidos los golpes, la exposición a productos químicos, diseñados para desplegarse y recogerse rápidamente, lo que permite actuar con rapidez y eficiencia.

Nota: No incluye manguera.

MATERIAL Y COMPONENTES

MATERIAL	COMPONENTES	TRATAMIENTO QUÍMICO	ACABADO
Lamina de acero al carbón CAL. 11, 14 Y 18	Esparrago de 1/2 UNC, 2 tuercas de seguridad estándar de 1/2 UNC, 2 etiqueta de uso y base.	FOSFATIZADO (Mejor resistencia a la corrosión)	Rojo (carrete) Base (negro)

VENTAJAS

- **Despliegue rápido y eficiente debido a su diseño:** Los carretes permiten desenrollar la manguera de manera rápida y sencilla, lo que es crucial en situaciones de emergencia cuando cada segunda cuenta.
- **Almacenamiento ordenado y compacto:** El carrete mantiene la manguera enrollada de manera compacta, evitando enredos y daños que puedan comprometer el funcionamiento de la manguera.
- **Facilidad de uso:** Son muy fáciles de operar, incluso para personas que no son expertas en la manipulación de sistemas de extinción.
- **Reducción de riesgos de accidentes:** El carrete minimiza el riesgo de que la manguera se quede enredada o dañe durante su uso, lo cual puede ocasionar accidentes o malfuncionamientos.
- **Protección contra daños:** El carrete ayuda a proteger la manguera del desgaste, la abrasión y las condiciones climáticas adversas, ya que la mantiene enrollada de forma ordenada cuando no está en uso.

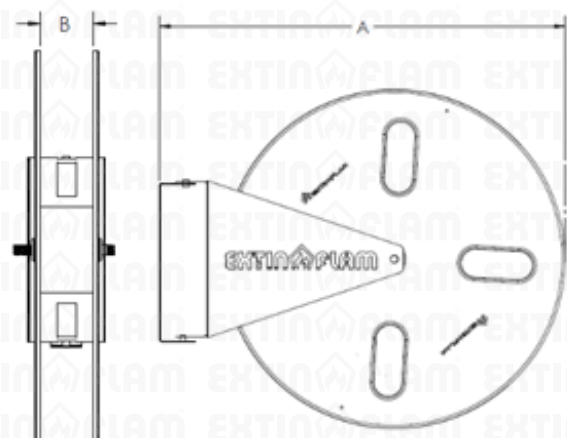
APLICACIONES

Recomendable para enrollar y desdobl原因 mangueras contra incendio de 1.5" de 15 a 30m de longitud, fijándolas a una superficie lisa como una pared o gabinete que este conectado a un sistema de tuberías de clase II de hidrante, ubicados en estacionamientos, plazas comerciales, aeropuertos, estaciones de autobuses, fraccionamientos, edificios, etc.

NORMATIVIDAD

NOM-002-STPS-2010, Condiciones de seguridad-Prevención y protección contra incendios en los centros de trabajo.

CÓDIGO SAP	DESCRIPCIÓN	MEDIDAS A	MEDIDAS B
J013E01	Carrete P/Manguera de Hidrante de 1.5" x 15 o 30 M	66cm ± 1cm	7.5cm ± 0.5cm



ETIQUETA

